

UltraWave LRT

孙双龙 13811265862

UltraWave LRT

用于检测在役管道的超声导波系统











- 对管道进行长距离普测,以评价管道的完整性。
- 可检测埋设管道、涂层管道及 绝热管道。
- F扫描彩图可显示多种频率。
- 当前聚焦和合成聚焦功能。
- 薄型探头组装圈。

利用超声导波技术对管道进行检测

超声导波检测技术具有普测长距离在役管道和管线的能力,既可以探测到地面以上常规管道结构中带有缺陷的部位, 也可以完成某些高级应用,如:对埋设管道、绝热管道、涂层管道及竖管进行的检测。此外,这个技术还可以探测到 管板、夹钳及管架的腐蚀情况。









穿越道路的埋设管道

管道绝热层下面的腐蚀 (CUI)

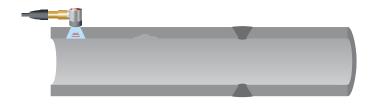
管架

竖管

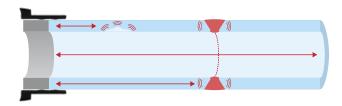
超声导波技术可以对难以接触到的管道进行检测。这种技术可以精确定位管道上需要进一步检测的区域,从而避免了 在没有探测到缺陷的情况下,挖掘土地、去除涂层、搭建脚手架等一系列不必要的工作。这种技术的使用不仅可大量 减少操作费用,而且对于不能使用清管器的管道来说,还是一种有效的检测方案。

超声导波技术

超声导波技术是一种用于确定管壁上潜在退化区域的无损检测方式,如:管道外壁或内壁的腐蚀和金属损失。超声导波技术可以从管道上的一个单一检测位置普测整个管壁,可覆盖的管道长度达几十米;而常规UT技术只能检测传感器下面或附近的局部区域。完成超声导波检测后,只需对管道上带有缺陷的特定位置进行验证性检测。超声导波系统与其它NDT技术结合在一起使用,有助于在不影响数据质量的情况下,最大限度地提高完成腐蚀管理项目的效率。



常规UT技术只能检测传感器下面或附近的局部区域。



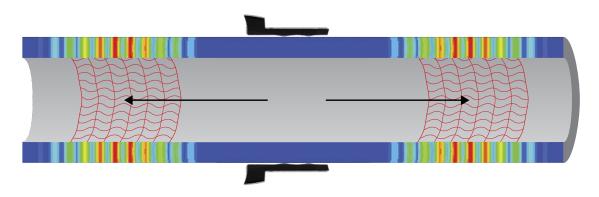
超声导波检测技术可以普测整个管壁,从探头组装圈位置开始,可覆盖组装圈两侧以外几十米长的管道距离。

超声导波技术的优势

- 高检测效率, 长距离覆盖, 快速普测。
- 可以扫查难以接触到的管道,如:埋设管道、涂层管道、绝热管道及穿墙管道,从而省去了挖掘土地及去除绝热层所需的成本。
- 100%管壁普测覆盖率。
- 是一种应用于管道完整性管理项目的性价比极高的解决方案。
- 在役检测(无需停工)。

UltraWave LRT系统

UltraWave LRT系统激励了低频超声波后,超声波会从探头组装圈的两侧沿管道轴的方向传播。有多个因素会影响最远检测距离,如:管道配置、环境、管道内的流体类型以及涂层类型。传播的扭转波可以探测到管道整个横截面区域的一般变化,以及材料属性的变化。



探头组装圈两侧的检测长度分别可达91米(300英尺)。

Olympus UltraWave LRT系统是一项交钥匙解决方案,包含在野外进行高效检测所需要的所有工具和附件:

- 这款数据采集单元具有宽频特性: 频率范围在15 kHz到85 kHz之间,双向检测范围长达182米(600英尺)。
- 不同标准配套设备包含规格不同的带子、气囊带及线缆。每种套装用于检测某种特定直径范围的管道(一般可检测的直径范围在2英寸到24英寸之间)。
- 根据用户的要求,可提供其它直径的带子和气囊带。
- 工业用触摸屏笔记本电脑坚固耐用。
- 最新版本的UltraWave LRT软件配有高级功能, 如: F扫描、当前聚焦、合成聚焦(C扫描)。
- 提供工具箱、备用零件、用户手册。



符合规范

目前,超声导波技术已成为一种广受欢迎的检测技术,而且已被包含在ASTM国际标准中。UltraWave LRT系统的设计理念符合各种工业标准,将来一定会在符合规范的检测应用中大有作为。

硬件

采集单元

UltraWave LRT系统包含一个带16个脉冲发生器的采集单元,其频谱范围在15到85 kHz之间,可以对频率进行调节以获得高分辨率,调节步距为1 kHz。软件中带有低分辨率配置,可以减少采集时间和数据文件大小。这款由电池供电的便携式采集单元配备一个背包,方便了操作人员在检测现场对采集单元的携带。系统为用户提供了最佳供电管理方式:两节热插拔电池最大限度地提高了现场检测的效率。



UltraWave LRT采集单元



操作人员可以独自携带检测系统,进行检测操作。

探头组装圈

探头模块装于密封的模制外壳中,具有抵御恶劣环境的极强的耐用性。探头组装圈具有轻重量、薄厚度的设计特性,在数据采集过程中,可保证持续、稳定地贴附在管道表面。

- 小巧的薄型探头模块。
- 探头模块完全密封, 可靠性极高。
- 不锈钢防磨板的抗磨性极强。

Olympus UltraWave LRT系统具有多种设计特性,其设置方式既简单又安全。探头组装圈上清楚地印有有关探头模块安装的所有必要信息。

- 备有用于检测外径小到50毫米(2英寸)管道的探头组装圈
- 探头组装圈的整个高度大约为30毫米,所占空间极为有限。
- 灵活性极强的便携式带子,适用于检测处于极其狭窄区域的管道。
- 以色彩区分的线缆和带子,方便了接线操作。
- 带有易滑扣的富有弹性的探头组装圈、纤维强化材料的气囊带,以及整合型凯夫拉尔紧固带。

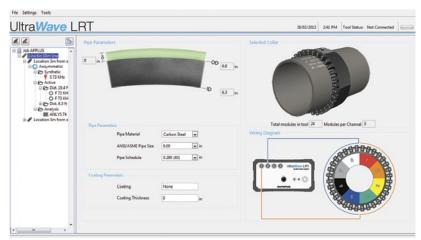


UltraWave LRT软件

设置

在利用超声导波进行检测的计划过程中,为 检测项目定义工作范围至关重要。方便用户 使用的UltraWave LRT软件,为用户提供了 输入检测参数的分步向导。

- 清晰标注每条检测线及其位置,以及管道大小、材料、配置及其它信息。
- 所配示意图详细表明了探头组装圈的定位与方向。
- 用于数据库管理的直观的树形结构路径。

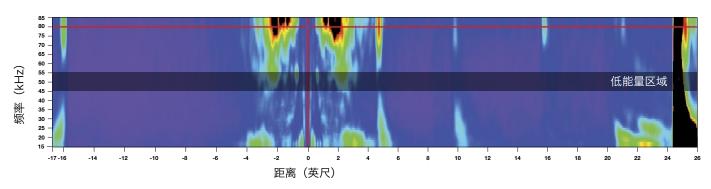


方便用户使用的软件有助于管理所有相关的检测信息。

分析

F扫描彩图

超声导波技术是一种依靠频率进行检测的方式。UltraWave LRT软件配备有独特的F扫描彩图功能,可以显示在被测管道长度上采集到的整个频率范围。借助这种彩图,选择用于进一步分析的最佳频率的操作变得更快、更直观。F扫描中带有阴影的区域为低能量(低灵敏度)区域。

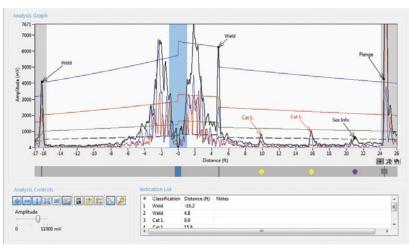


一幅F扫描彩图可显示整个频率范围。

A扫描分析

选择了一个频率后,屏幕上会显示相应的A扫描,以方便用户进行更详细的分析。A扫描分析图中包含距离波幅校正(DAC)曲线,反射体注释,以及可添加更多注释的一个选项。可以在向前和向后的两个方向上调整两套独立的DAC曲线。

当分析图中的缺陷指示被加注标签后,软件即会使用一个预先选择的符号更新管道示意图。然后,这些包含用户注释的信息被编制到缺陷报表中。保存缺陷报表,以备日后制作报告只需。

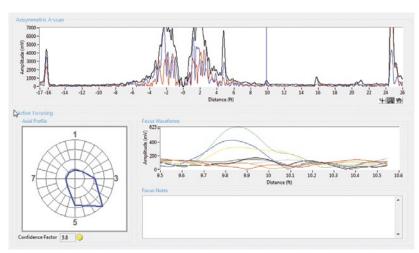


一个与缺陷报表链接的注释列表有助于用户快速进行A扫描分析。

当前聚焦

当前聚焦功能向管道特定的部位传送聚集的能量,从而优化了信噪比,提高了缺陷评价的性能。选择了管道的特定距离后,能量会被聚集在管道周向上的8个不同位置,然后再一段一段地对管道的横截面进行检测。当前聚焦还可估算缺陷在周向上的面积。

- 极坐标图显示缺陷在周向视图角度上的范围。
- 在检测埋设管道或涂层极厚管道的高级应用中,提高了穿透能量,增强了检测信心。
- 降低了错误缺陷报警的比率。

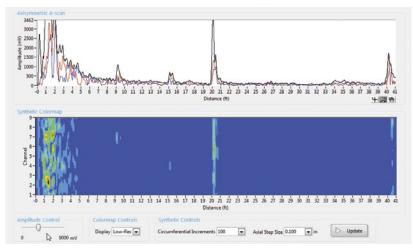


当前聚焦模式在需要进一步探测的距离位置上传送聚集的能量, 而相应的轴向侧面图可评价缺陷的范围。

合成聚焦

合成聚焦是用于进行高级数据分析的一种后处理工具(离线)。根据所接收模式的相速度,屏幕上会生成一幅展开的管道虚拟图像(C扫描)。合成聚焦的操作以一种所选频率完成。

- 显示整个被测区域。
- 提供所有缺陷在轴向上的位置及在周向上的范围。
- 展开的管道视图(C扫描)。

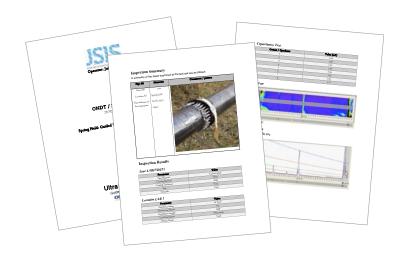


合成聚焦模式提供一个展开的管道视图(C扫描)。

制作报告

通过制作检测报告,所有必要的检测数据都被自动编制在一个单一的文件中。用户可以选择某些特定的数据,并将它们添加到方便用户使用的报告树形菜单中,这些数据包含F扫描、当前聚焦视图及合成聚焦视图。可以对报告自行定制:将所有与检测位置相关的详细信息添加到报告中。

笔记本电脑中的整合型摄像头可以将检测区 域的图像快速导入到报告中。



局部腐蚀测量

我们建议在使用UltraWave LRT系统探测到带有缺陷的区域后,还要应用其它NDT方法对这个缺陷区域进行验证性检测。Olympus NDT为腐蚀检测应用提供了各种各样的高精确度、高分辨率的检测产品,如各种便携式测厚仪及相控阵解决方案。



45MG和38DL PLUS

45MG和38DL PLUS这两款高级超声测厚仪带有多种标准测量功能及软件选项。这些独具特色的仪器可与任何Olympus双晶和单晶测厚仪探头兼容,因而成为适用于几乎所有测厚应用、集全部解决方案于一机的创新型仪器。

- 双晶腐蚀测厚
- 精确厚度测量
- 栅格成像



装有16:128相控阵模块的OmniScan MX2

实施RexoFORM或HydroFORM解决方案的 OmniScan MX2仪器

为保证对管道表面完全覆盖并提高检测速度,可以使用 HydroFORM和RexoFORM两种解决方案。这两种方案都 需借助OmniScan MX2仪器完成,在探测由于腐蚀、磨蚀 和侵蚀而造成的壁厚减薄的应用中,都可进行极为精确的相 控阵检测。

- 100%覆盖率
- 手动或半自动扫查
- 全编码扫查及数据存储



装有A14相控阵探头和编码器的RexoFORM



HydroFORM和链式扫查器

UltraWave LRT的技术规格

采集单元的技术规格	
重量	7.1公斤
外型尺寸(宽 × 高 × 厚)	250 mm × 150 mm × 400 mm
环境技术规格	存储温度: - 20 ℃到60 ℃ 工作温度:0 ℃到45 ℃
电源	两个锂离子电池和AC适配器
仪器运行时间	一般可运行8小时
符合的标准	CE、RoHS及WEEE
外壳	符合IP54评级
电池	
电池型号	OMNI-A-BATT (U8760010)
电池类型	智能型锂离子电池
脉冲发生器技术规格	
通道数量	16个
脉冲类型	方波
脉冲电压	40到300 Vp-p
模式	脉冲回波
频率范围	15 kHz~85 kHz
循环数量	1 - 10

UltraWave LRT的订购信息

工件编号	订货编号	说明
UW-SYSTEM-2-12in	U8801501	UltraWave LRT超声导波系统 包含6条带子、6条气囊带、50个探头模块及若干线缆,可以检测直径为2英寸到12英寸的管道。 还包含装有最新版本UltraWave LRT软件(2个软件狗)的坚固耐用的笔记本电脑,多个工具及 附件。
UW-SYSTEM-2-24in	U8801502	UltraWave LRT超声导波系统 包含12条带子、12条气囊带、90个探头模块及若干线缆,可以检测直径为2英寸到24英寸的管 道。还包含装有最新版本UltraWave LRT软件(2个软件狗)的坚固耐用的笔记本电脑,多个工 具及附件。

要订购用于检测其它直径管道的带子和气囊带,请与Olympus NDT公司的代理商联系。

OLYMPUS NDT INC. 已获ISO 9001及14001质量管理体系认证。 *技术规格会随时更改、恕不遇知。所有产品名称为产品拥有者的商标或注册商标。 版权 © 2013 by Olympus。

